

Normları

TS EN ISO 2560-A	: E 42 4 B 4 2 H5
EN ISO 2560-A	: E 42 4 B 4 2 H5
AWS A5.1	: E 7018 H4
AWS A5.1	: E 7018 H4R

Kaynak Metalinin Bileşimi % (Tipik)

C	Si	Mn
0.08	0.6	1.2

Mekanik Değerler

Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Çentik Darbe Dayanımı (ISO-V/-40°C)	Uzama (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 420	520-630	min. 47 J	min. 24

Kaynak Edilebilen Çelikler

- S235JR-E295, E335, S235J2G3-S355J2G3, C22, C35, P235T1-P355T1, P235T2,P355T2, L210-L360, L290MB-L360MB, P235G1TH, P255G1TH, P235GH-P355GH, S235JRS1-S235J4S, S315G1S-S355G3S, S255N-S355N, P255NH-P355NH, S255NL-S355NL, GE200-GE300
- API 5L: A, B, X42, X46, X52, X56, X60

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Basıncılı kapların (tank, kazan gibi) yapımında tercih edilen bir bazik elektrottur
- Elektrotlar kullanılmadan önce 300-350°C'ta 2 saat kurutulmalıdır

Kaynak Pozisyonları**Akım Türü**

D.C. (+)

Ambalaj Bilgileri ve Parametreler

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Akım Şiddeti (A)	Adet		Ağırlık g / 100 adet
			Paket	Koli	
3010100436	2.50 x 350	60 - 90	100	600	2300
3010100439	3.20 x 350	100 - 140	100	400	3700
3010100445	4.00 x 450	150 - 210	100	200	6800
3010100448	5.00 x 450	200 - 260	50	200	10200

Onaylar: GOST-R , SEPRO , CE , (ABS)